#### 平2-182641 ⑫ 公 開 特 許 公 報(A)

®Int. Cl. 3

識別記号

庁内整理番号

③公開 平成2年(1990)7月17日

5/02 B 65 H B 41 J 13/00 13/02 S 7539-3F

8102-2C 8102-2C

審査請求 未請求 請求項の数 2 (全13頁)

図発明の名称 画像記録装置

> 昭63-334758 頭 ②特

昭63(1988)12月30日 22出

節 田 個発 明 者 内 洋 木 個発 明 者 友 蹇 何発 明 者 村 111 夫 加発 明 者 富 邆 @発 明 者 根 村 雅 晴 ②出 顋 人 キャノン株式会社 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キャノン株式会社内 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤノン株式会社内 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤノン株式会社内 キヤノン株式会社内 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤノン株式会社内 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 東京都大田区下丸子3丁目30番2号

弁理士 丸島

1. 発明の名称

分代

理

画像紀錄装置

- 2. 特許請求の範囲
- (1) 被記録部材を搬送する搬送手段と、

記録ヘッドと、

前記記録ヘッドを収容する収容容器と、

前記搬送手段を記録ヘツドとの間に置くよう に配置された搬送手段案内部材と、を備え、

前記搬送手段案内部材の前記搬送手段の進入 部分と出口部分にローラを設けたことを特徴と する画像記録装置。

(2) 前記搬送手段案内部材の前記搬送手段の接す る面が、前記ローラの前記記録ヘツドに近い側 の外接線よりも、前記記録ヘツドに近いことを 特徴とする特許請求の範囲第1項記載の画像記録 装置。

## 3. 発明の詳細な説明

### [産業上の利用分野]

本発明は、ファクシミリ、復写機、プリンター 等の機能を有する画像記録装置及びそれ等機能を 備える複合機、ワークステーション等の出力機器 として用いられる画像記録装置に関する。

## 〔従来の技術〕

ノンイクパクト記録法は、記録時に於ける騒音 の発生が無視しうる程度に極めて小さいという点 に於いて、最近関心を集めている。その中で高速 紀録の可能性が有り、而も所謂普通紙に特定の定 着処理を必要とせずに記録の行えるインクジェッ ト記録法は極めて有力な記録法である。

インクジエット記録装置に適用される記録へツ ドは、一般に敬細な液体吐出口(オリフイス)、液 路及びこの波路の一部に設けられるエネルギー作 用部と、該作用部にある液体に作用させる液滴形 成エネルギーを発生するエネルギー発生手段を具 えている。

このようなエネルギーを発生するエネルギー発

生手段としてはピエソ素子等の電気提減変換体を 用いた記録方法、レーザー等の電磁波を照射して、 そこにある液体に吸収させて発熱させ、疲発熱に よる作用で被演を吐出、飛翔させるエネルギー発 生手段を用いた記録方法、或いは発熱抵抗体を有 する発熱素子等の電気熱変換体によって液体を加 煎して液体を吐出させるエネルギー発生手段を用 いた記録方法等がある。その中でも熱エネルギー によって液体を吐出させるインクジェツト記録方 法に用いられる記録ヘッドは、記録用の液滴を吐 出して飛翔用液滴を形成する為の液体吐出口(オ リフイス)を高密度に配列することができるため に高解像力の記録をすることが可能である。その 中でも電気熱変換体を熱エネルギー発生手段とし て用いた記録ヘッドは、記録ヘッドとして全体的 なコンパクト化も容易で且つ、最近の半導体分野 における技術の適歩と信頼性の向上が著しいIC技 術やマイクロ加工技術の長所を十二分に活用でき、 長尺化及び面状化(2次元化)が容易であること等 からマルチノズル化、高密度実装化が容易で、し

第6図は上記したインクジェット記録ヘッドが実際に記録装置に配置されているインクジェット記録装置の構成例を示す模式的斜視図である。 同図においては、前記した記録ヘッドと同様の記録ヘッド1101はモータ1216の駆動によりレール

かも大量に生産性良く、製造コストも安価なイン クジェット記録用ヘッド及び該ヘッドを有する装 値を提供する事が可能である。

このようにエネルギー発生手段に電気熱変換体を用い、半導体製造プロセスを経て製造されたオンクジェット用記録ヘッドは、一般には各なないで、放液路毎には、放液路毎には、放液路毎はで、放液体に熱エネルギーを作用では、対路のでする手段としての電気熱変換体が設めている共通液となっている共通液となっている共通液となっている。

第5図はこの様なインクジェット記録へッドの概略構成図であり、エッチング・蒸着・スパッタリング等の半導体製造プロセス工程を経て、蒸板 1102 上に成膜形成された電気無変換体 1103、電極 1104、液路壁 1105、天板 1106 から構成されているインクジェット記録へッドが示されている。記録用液体 1112 は図示していない液体貯蔵室から液体供

1213a上を往復動されるキャリツジ1214と一体的に構成されている。インクタンク1222Y、1222M、1222M、1222C、1222B内に収容されたインクはポンプ1223Y、1223M、1223C、1223Bにより記録へツド1101内に供給される。被記録部材(記録紙)はプラテンローラ1212に沿って搬送され一時停止する。そして、記録へツド1101はレール1213a、1213bに沿って往動しながらインクを吐出して画像記録を行う。所定紙幅分の画像記録を行うと再び記録へツド1101はレール1213a、1213bに沿って復動しホームポジションへ戻るが、この間に記録紙はプラテンローラ1212により所望登搬送され再び停止する。そして、このような助作を繰り返し画像記録は行われる。

このように停止している記録紙に対し記録へツドを往復動させつつ印字を行う記録方式を以降シリアルスキャン方式と呼ぶ。

### (発明が解決しようとする課題)

このような画像記録装置(インクジェット記録装置)では、搬送ベルト101がプラテン115上を智動することが不可欠であるが、第10図の模定的説明図に示した角度α、βが大きいと、ブララでの抵抗が増加し、これが前記機度を悪化させてしまう。この精度なが必要くなると、各ヘッドに打たれてしまいでであると、各ヘッドに打たれてしまいであったの場合には色ズレとなって覆が生ずる場合には色ズレという問題が生ずる場合があった。



## [課題を解決するための手段]

本発明は前記問題点を解決することを目的とし、記録へツドのノズル面と記録用紙の印字面との距離を一定に保ち、かつ記録用紙の搬送精度を保めるで、かつ記録用紙の搬送特度を保めるにの機送するの機送手段案内部材を設け、この機送手段案内部材に口部分にローラを設けている。また、前記機送手段の部材に口部のではいる。はなるのでは、ないでは、これを記録へッドもしくは記録へッドもとする。



### 〔実施例〕

第1図a. b は本発明の要部を示す概略断面図である。この図及び印字部の動きを説明する第3図により印字シーケンスの詳細を説明する。

1655は記録液を記録ヘッド 1601 に供給する記録液供給タンク、1656 は供給タンク 1655 に記録液を補充するためのメインタンクであり、供給タ

ンク 1 6 5 5 から供給管 1 6 5 7 により記録液を記録へッド 1 6 0 1 の共通被室 1 6 5 2 に供給し、また、記録液補充のときにはメインタンク 1 6 5 6 から一方通行の補充用整流弁 1 6 5 8 を介して回復用ポンプ16 5 9 により供給タンク 1 6 5 5 に記録液を補充可能である。また、1 6 6 0 は記録ヘッド 1 6 0 1 の吐出機能回復のためになされる回復動作時に使用される一方通行の回復用整流弁、1 6 6 1 は回復整流弁 1 6 6 0 が介装されている循環用管、更にまた、1 6 6 2 は先に述べた第 1 の供給管 1 6 5 7 に介装されている電磁弁、1 6 6 3 は供給タンク用空気抜弁である。

このように構成された記録ヘッド 1601 とその記録供給系および回復系においては、記録実施時、電磁弁 1662 は開の状態に保たれており、供給タンク 1655 から液の自選により記録液が共通液窒1652 から不図示の液路を介して吐出口 1653 に導かれる。また、共通液窒1652 や供給系に残留する気泡の除去と共に記録ヘッド 1601 を冷却するために実施される回復動作時には、回復ポンプ 1659 を駆動して記録液を、

## 特開平2-182641(4)

循環管 1 6 6 1 により共通液室 1 6 5 2 に送り込み、共通液室 1 6 5 2 から第 1 供給管 1 6 5 7 により記録液を供給タンク 1 6 5 5 に戻して循環させることができる。更にまた、液路等の初期充塡時には電磁弁 1 6 6 2 を閉成した状態でポンプ 1 6 5 9 により循環管 1 6 6 1 を経て記録液を共通液室 1 6 5 2 に圧送し、気泡の排出と共に記録液を吐出口 1 6 5 3 から吐出させることができる。

環により、また非記録状態が比較的短時間で、それ等の固着状態が軽微なものは空吐出動作により 印字記録可能な状態にヘッドを回転するようにし ている。



湿環境下や長期間記録を休止するような場合には、 上記の如きキャツピングを行って被路内のインク 液の蒸発防止を図ってもインクの粘度の増加が発 生する場合があり、記録休止期間後の記録に際し て吐出口からのインクの不吐出や不安定吐出を防 止することができない場合がある。本発明では、休 止後最初にインクが吐出するかしないかの問題を 以下「発一問題」と呼ぶ。この発一問題に対して は前紀した如く回復ポンプ 1659 を駆動してイン クを循環加圧し、記録ヘッドの全吐出口からイン クを排出させるようにしたインク循環加圧手段を も併用して行っている。また上記の不吐出の状態 が軽微なものに対してはヘッドの全エネルギー発 生手段を駆動し、用紙等に記録を行うのと同様な インク吐出動作を行う。これは画像記録を行うた めの吐出ではないため本発明では以下「空吐出」と 称する。

以上述べたように長時間の非紀録放置状態によりインクが乾燥し粘度が増加して吐出口及び/又は液路内が固着している場合にはインクの加圧循

第7図に前述のマルチオリフイス化された長尺記録ヘッドを用いた画像形成装置の模式的構成図を示す。

第7 図において、301 は原稿の画像情報に従っ て画像情報を電気信号に変換するスキヤナー部で、 変換された電気信号に基づく信号はプリンター部 302の記録ヘッド部305にドライブ信号として与 えられる。給紙部303には配録紙が収納され、必 . 要時1枚づつベルト搬送部304にむかって送り出 される。このとき記録ヘッド部305は破線で示さ れる待機位置305′でなく、実線で示される記録 位置に位置している。配録紙は前記ペルト搬送部 304と記録ヘッド部305のすきまDを通過する際 に画像情報に基づいた記録ヘッド1C、 IM、 IY. 1Bkから吐出されるインクを受けることで記録紙 上に画像記録がなされる。その後、定着排紙部307 を経てトレイ420上に送り出される。なお、306 は回復キャップ部であり、前記記録ヘッド部305 が常時安定した記録状態を維持することができる ような機能を有している。

この構成の装置では記録ヘッド部が紙幅をカバーしているので、記録用紙が記録ヘッド部 3 0 5 の下を通過するだけで全面画像が得られるので、前述のシリアルスキャン方式に比べて高速の印字が可能であり、また印字部 3 0 5 も印字時の移動の必要がない為、安定した画像形成を行える。

このようなインクジェット記録装置では、インクの小液滴をノズルより飛ばして記録用紙上に付着させる。このとき、ノズル各々の特性やノズル付近でのインクの付着などの理由で、インク滴がまかって吐出されることがある。そのため複数のへつドのノズル面と記録用紙との距離を、配録の一定値に保つ必要がある。このために、ベルト搬送部304と記録かある。

記録用紙は吸着ローラ107と帯電器106で表面 電位数百 V を与えられた搬送部材(以下搬送ベルトと呼ぶ)101に挟まれた時点で搬送ベルト101 に密着する。搬送ベルト101は、搬送手段案内部

第10図は被記録部材(記録紙)搬送手段の(ベルト搬送部)の概略を示すレジストローラ(第1図415、416)を出た記録紙はガイド板417、418に沿って搬送ベルト101に連する。搬送ベルト101は記録紙載置側が絶縁層(体積抵抗10<sup>11</sup>Ω・cm以上とするのが望ましい。)、反対側が導電層(体積抵抗10<sup>11</sup>Ω・cm以下とするのが望ましい。)の2層構成とされている。この搬送ベルト101は駆動ローラ102、従助ローラ103、テンションローラ104、105に巻回され、例えば2~5kgの張力で装替されている。搬送ベルト101は駆動ローラ102に接続された駆動ローラ102に駆動力を与えるモータ(不図示)によって図中矢印AAの方向に移動される。

記録紙は導電ローラ107の直前で搬送ベルト101上に軌置される。このとき搬送ベルト101の表面は帯電器106によって数百~数千 V の電位を与えられている。搬送ベルト101に軌置された配録紙が、接地された導電ローラ107に連すると、記録紙と搬送ベルト101とがより密着した状態に静電

材(以下プラテンと呼ぶ)115上を摺接しながら移動していき、その間に記録ヘッドIC~1Bkにより印字をうける。このときプラテン115の搬送ベルト101との摺接面は平面度が100μm以下におさえられ、またこの面上に設けられたつきあてピン116によりヘッドとの間隔は設定されるので、正確な印字面像を得ることができる。



吸着力によって維持されるため、記録紙は搬送ベルト101に密替して搬送ベルト101とともに移動する。

この状態で、記録紙は記録ヘッド部305に対向 する配録領域に達する。記録ヘッド部305はヘッ ドブロック6、記録ヘッド1C, 1M, 1Y, 1Bk を有し、前記記録ヘッド1C, 1M, 1Y, 1Bkに 対向する側にはプラテン115が搬送ペルト101を 介して設けられている。又、プラテン115にはピ ン116が設けられ、ばね117、ガイドピン118に よってプラテン115は記録ヘッド部305側に押圧 支持されている。記録領域においては、記録ヘツ ドIC、1M、1Y、1Bkと記録紙の記録面との間 隔を所望の設定値に対して 100 μ m 程度の精度に 保たれることが高品質な画像配録を得るためには 望まれる。そのためにプラテン 115 は撤送ベルト 101 が配録領域において実質的に平面を形成する ように、撥送ベルト101と接する面のプラテン115 の平面度が数十μ m 程度以内におさえられている。 また記録ヘツド1C, 1M, 1Y, 1Bkはすべての

## 特開平2-182641(6)

ヘッドの吐出口面によって形成される平面の平面度が数十μm程度以内になるようにヘッドブロック6に位置決め固定されている。また、プラテン115には位置決めのためのピン116が取付けられている。この状態で、プラテン115をガイドピン118をガイドとし、ばね117の反発力でヘッドプロック6がつきあたり、記録紙透過のに押し上げれば、ピン116の上颌ので、このような構成される。このような構成される。このような構成って配録といるので、記録紙の記録面と各記録にいるので、記録紙の記録面と各記録へッドの吐出口面を記録に対して所望の範囲内に保たれる。

記録紙は、この記録領域を通過する際記録へツド1C、1M、1Y、1Bkによって順次と記録情報に応じた画像記録がなされる。このときに搬送ベルト101の速度変動が大きいと各ヘッドによる記録位置がずれ、カラー画像においての色ズレや色ムラを生じてしまう。これを防ぐ為に搬送ベルト101の厚み精度、駆動ローラ102の外径フレ、駆

また、ブラテン 1 1 5 に搬送ベルト 1 0 1 の進入部と出口部にはローラ 1 4 0 が設けられている。このローラ 1 4 0 は、前記記録ヘッド側に最も近い部分とブラテン 1 1 5 上面との距離 t が 0 . 2~1 . 0 m m 近い位置に支持されている(第 1 図 b)。そのために搬送ベルト 1 0 1 はブラテン 1 1 5 上で浮くことはなく、平面を正確に保ちながら移動することができる。

助モータの回転精度などを所望の範囲内とし、機 送ベルト 1 0 1 の速度変動が実質的に問題のない よう十分小さくなるように構成されている。

記録領域で記録された記録紙は、搬送ベルト101 に密着したまま駆動ローラ102に遠し、ここで駆動ローラ102によって形成される搬送ベルトの曲率によって搬送ベルト101から分離し、定着部に送られる。

その後、搬送ベルト101の表面はインク吸収体 119を備えたクリーナ120によって清掃される。 インク吸収体119は、例えばポリビニルホルマー ル樹脂などの連続多孔質部材で形成され、吸収さ れたインクは開口120より外部に流出・回収される。

尚、本実施態機例においては、搬送ベルト101 を絶縁層と導電層とを有する2層構成とした例を示 したが、搬送ベルト101は、所望の体積抵抗を有 する絶縁層一層であってもよいし、絶縁層と導電 層を多層構成としたものであってもよい。

この第3図(d)の状態に記録ヘッド部305が移動すると第1図の状態となる。このときヘッドブロック6のピンつきあて面6Pがピン116の上面につきあたり、プラテン115を押し下げるような動作をする。そして、第1図の印字状態までプラテン

115 が押し下げられたとき、ばね117 の反発力によって4 つのピン116 がすべてピンつきあて面 6 Pにつきあたるようにすることができ、印字ヘッド 1 C. 1 M. 1 Y. 1 B k と搬送ペルト101 の間にすきませを精度良く形成することができる。

この場合、例えばヘッドブロック 6 のヘッドつき あて面 6 H やピンつきあて面 6 P が前後で傾いていても、4 つのピン 1 1 6 がつきあたるように、ばね1 1 7 の反発力を適当に選定すれば、その傾きにプラテン 1 1 5 がならうので、 2 の値は正確に保たれる。また、ピン 1 1 6 をねじ込みなどの交換可能な状態にしておけば、 2 の値を変更することも容易である。

この状態で記録用紙はすきま ℓ を図中矢印 A 方向に移動し、各印字ヘッドでの印字をうける。記録用紙は静電吸着力によりベルト 1 0 1 に密着し、ベルト 1 0 1 はプラテン 1 0 5 に密着して移動するので、記録用紙の記録面とヘッドの間隔も精度良く形成することができる。印字終了後の記録用紙は次の定着部へ送られた後、機外に排出される。また、記

ことで保たれる。

この場合も第5図のように、位置決め軸130は 記録ヘッド1C~1Bkの両側に設けられ、前後の距 魅差がないようにしている。

また、ピン 1 1 6 を別部材にすることなく、プラテン 1 1 5 と単一部材としても良く、例えばプラテン 1 1 5 を板金で形成してピン 1 1 6 にあたる機能を曲げや紋り加工で設けても良い。

### (効果)

### 4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明の要部を示す概略断面図、

録用紙を分離したベルト 1 0 1 は必要に応じてクリーナー 1 2 0 によって清掃される。

一方、印字終了後の印字ヘッド部は、第3図(e)。 (f) の状態を経て、待機位置(第3図(a)) に 戻る。

また、ヘッドブロック 6 に精度よくつきあて面を 形成することは困難な場合も多い。その場合の他 の実施例を第4図、第5図に示す。

第4図は位置決め手段として位置決め軸 130 を用いている。位置決め軸 130 は両端に一方取り部分が設けられ、この部分にばね 131 が当接 している。ヘッドブロック 6 は、この位置決め軸 130 が図中矢印 B 方向に移動できるような構成になっている

この位置決め軸 130 の上部をつきあて基準として記録ヘッド 1 C. 1 M. 1 Y. 1 B k は不図示の 例えば付勢手段で固定されている。 搬送ベルト 10 1 と記録ヘッド 1 C~1 B k との距離は、ピン 1 1 6 が位置決め軸 130 につきあたってプラテン 1 1 5 の 搬送ベルト 10 1 との摺動面とのギャップを決定する

第2図は第1図に示す発明の要部の上視概略図、 第3図は回復系のスタンバイ状態から印字状態に 入る場合および逆に戻る場合の状態図、

第4図、第5図は他の実施例を示す断面図及び概略は毎阅、

第6図は従来のインクジェット記録へツドの概略 維成図、

第7図は第5図における記録ヘッドを配置したインクジェット記録装置の構成図、

第8図は長尺記録ヘッドとインクの供給手段との 機成図、

第9図は第8図の長尺記録ヘッドを4本使用した。 個像形成装置の優略断面図、

第10図は従来の画像印字部を示す既略断面図で ある。

101…搬送ベルト

115…ベルト案内部材(ブラテン)

116…ピン

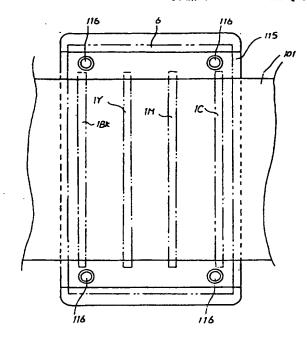
6 … ヘッドブロック

1C~1Bk… 印字ヘッド

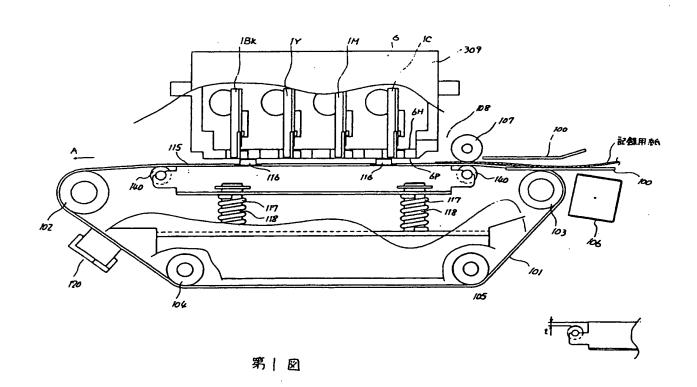
# 特開平2-182641(8)

140 ... ローラ

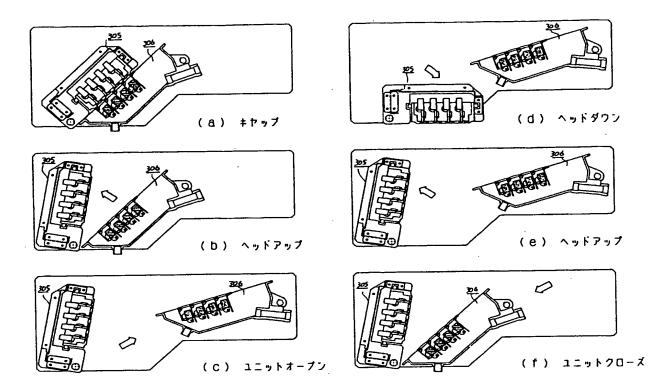
出願人 キャノン株式会社 代理人 丸 島 観 一 版版



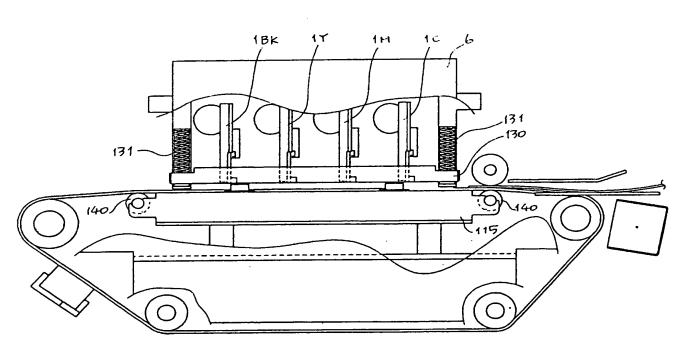
第2回



# 特開平2-182641(9)

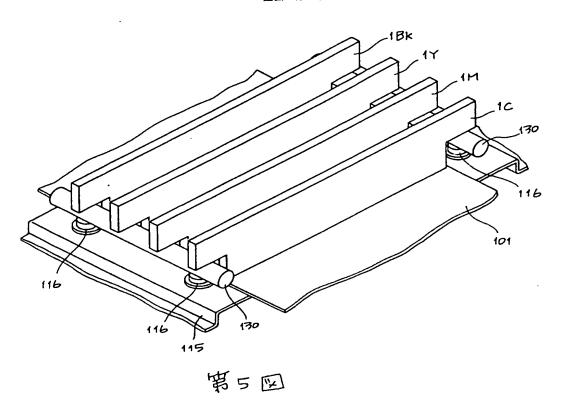


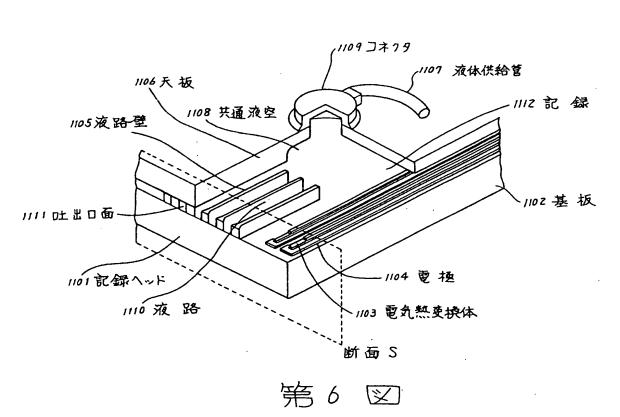
第 3 図

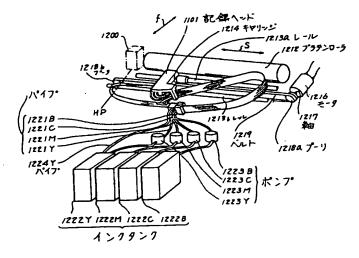


宵4四

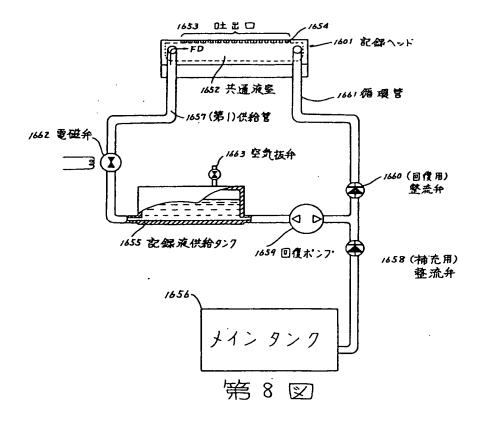
# 図面の浄書(内容に変更なし)





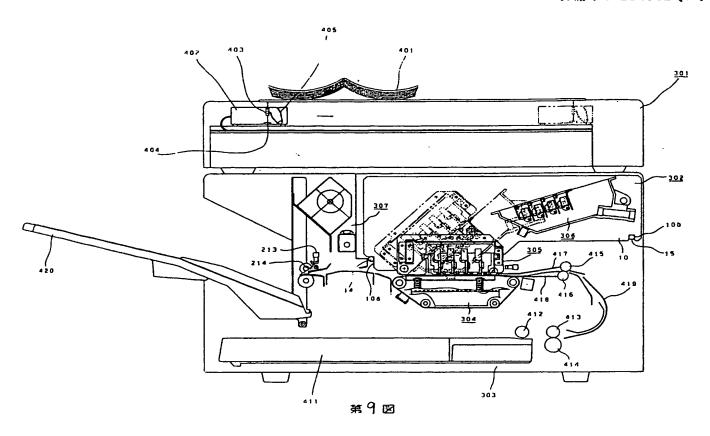


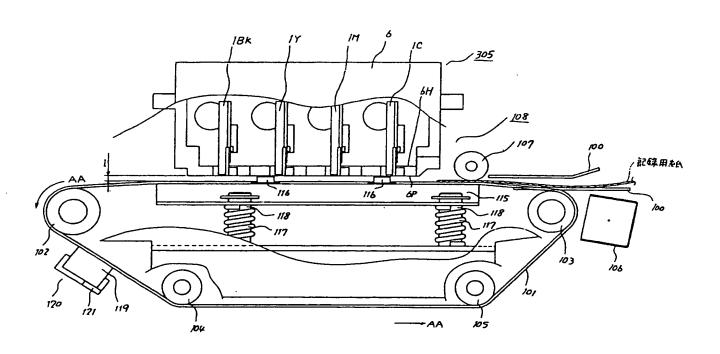
第7図



-305-

# 特開平2-182641 (12)





第10 図

## 特開平2-182641 (13)

手, 永克 初门 正 "咎"(方式)

平成 1年 5月25日

特許庁長官 吉 田 文 毅 段

1. 事件の表示

昭和63年 特 許 願 第 334758 号

2. 発明の名称

超像記錄裝置

3. 補正をする者

事件との関係

特許出願人

住所 東京都大田区下丸子3-30-2

名称 (100) キャノン株式会社

代表者 山 路 敬 三

4. 代 理 人

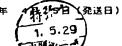
居 所 中148 東京都大田区下丸子3-30-2

キヤノン株式会社内(電話758-2111)

氏名 (6987) 弁理士 丸 島 僅 一

5. 補正命令の日付





6. 補正の対象

図 前

7. 補正の内容

願者に最初に添付した図面の第5図の浄費・ 別紙のとおり(内容に変更なし)